

Skala 1:



skala 1:20



skala 1:20



scala 1:10



skala 1:10



skala



kala 1:2



skala 1:10

skala 1:10

αόρν



10



21



1 Stal S355J2

2. Prace spawalnicze wykonać wg projektu technologii spawania opracowanego na zlecenie wykonawcy konstrukcji stalowej.
3. Kontrola wszystkich spoin metodą ultradźwiękową, na całej długości.
4. Jeżeli nie oznaczono inaczej grubości spoin należy przyjmować:
 - dla pachwinowych 0,7t gdzie t-grubość cieńszego elementu
 - dla czolowych na pełen przekrój

CZYTAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI NR 13a, 13b, 13d.

socha